

"Машпроект"
Общество с ограниченной ответственностью

426039, Удмуртская Республика, г. Ижевск, Воткинское шоссе, д.298

Тел.: (3412) 36-42-65; 8-912-468-11-61

Сайт: <http://машпроект.рф>

E-mail: m.p-2010@mail.ru

ОКП 36 4534

**Горелка
газовоздушная**

МП-ГПМИ

**Руководство по эксплуатации
МП.044.000РЭ**



ТС № RU Д-RU.АЛ32.В.05203

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначается для обслуживающего персонала (далее – оператор), прошедшего специальную подготовку по техническому использованию, ремонту и обслуживанию горелок газовоздушных, а также ИТР, занятых разработкой технологических процессов и нормированием труда.

Подготовка по техническому использованию, ремонту и обслуживанию горелок включает в себя знакомство с требованиями настоящего РЭ, паспорта, ТУ 3645-001-68260617-2011 и инструктаж по технике безопасности.

Задача РЭ — оказывать помощь в освоении и правильной эксплуатации горелки, содействовать её наилучшему использованию.

В состав РЭ входит описание по устройству, пуску, использованию и текущему ремонту горелки, необходимые для рационального использования горелки в работе.

В связи с тем, что горелка может использоваться при нагреве различной оснастки, используемой в черной и цветной металлургии, в РЭ невозможно дать все рекомендации, вытекающие из специфики выполнения конкретных работ.

1 Описание и работа

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение изделия

Горелка газоздушная МП-ГПМИ (далее — горелка) предназначена для прогрева металлических конструкций, деталей и узлов. Горелка изготовлена в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-001-68260617-2011.

Вид климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40 °С.

Примеры условного обозначения горелок при заказе:

«Горелка МП-ГПМИ ТУ 3645-001-68260617-2011».

1.1.2 Сведения об изделии

1.1.2.1 Изготовитель ООО «Машпроект».

Адрес места нахождения: 426039, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, Воткинское шоссе, д. 298.

1.1.2.2 На горелку имеется декларация ТС № RU Д-RU.АЛ32.В.05203 на серийный выпуск.

1.1.3 Технические характеристики

Технические характеристики горелки приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

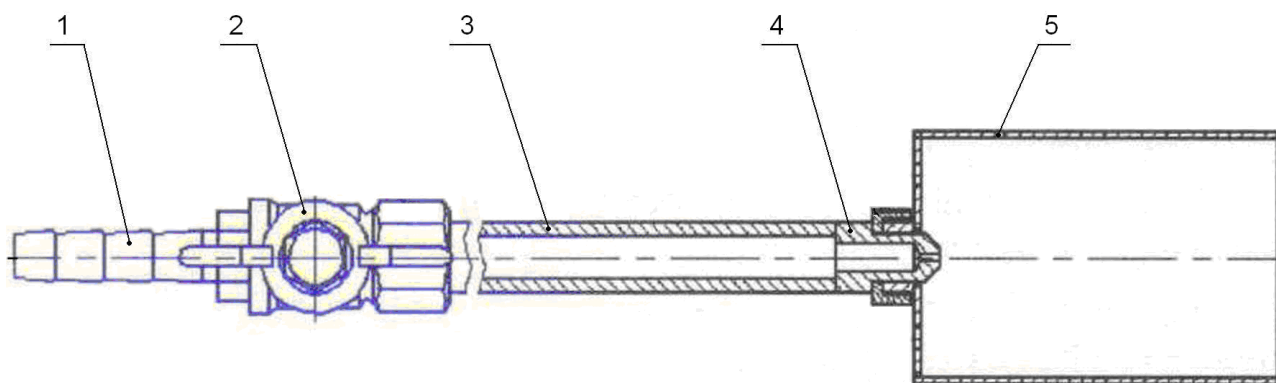
Наименование параметра	Значение
Горючий газ	метан (природный газ) пропан-бутан
Окислитель	воздух, инжектируемый из атмосферы
Рабочее давление горючего газа, МПа	0.05 ÷ 0.1
Расход горючего газа, не более, м ³ /ч	7.5
Максимальная температура пламени на расстоянии 300 мм от мундштука, не менее, °С	1300
Масса, не более, ± 0.5 кг	2.0
Габаритные размеры, ± 30 мм	300...3000x100x75

1.1.4 Состав изделия

В состав горелки МП-ГПМИ входят:

- горелка МП-ГПМИ 1 шт.;
- ниппель Ду 12 1 шт.;
- руководство по эксплуатации 1 шт.;
- паспорт 1 шт.

Конструкция горелки МП-ГПМИ показана на рисунке 1.



1 – Ниппель; 2 – Кран; 3 – Трубка; 4 – Инжектор; 5 – Мундштук.

Рисунок 1 – Горелка МП-ГПМИ

1.1.5 Устройство и работа

Принцип работы горелки - инжекторный.

Горючий газ через ниппель (1), кран (2) по трубке (3) подается к инжектору (4). Из инжектора (4) горючий газ истекает в мундштук (5), так же в мундштук (5) через отверстия инжектируется атмосферный воздух. В мундштуке (5) образуется топливная смесь, которая на выходе из мундштука (5), образует при зажигании факел пламени. Мощность пламени регулируется поворотом крана (2).

1.1.6 Маркировка

Вид и объяснение маркировки показаны на рисунке 2.



1 – Название фирмы; 2 – Название изделия; 3 – Месяц и год изготовления;
4 – Коды используемых горючих газов; 5 – Максимальный расход горючего газа (единицы измерения м³/ч)
6 – Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза

Рисунок 2 – Маркировка горелки МП-ГПМИ

1.1.7 Упаковка

Упаковка горелки должна соответствовать категории КУ-3 ГОСТ 23170.

1.2 Описание и работа составных частей

1.2.1 Общие сведения

Ниппель (1) и кран (2) образуют ствол горелки. Ниппель (1) служит для подсоединения к нему рукавов от источника газопитания, а кран (2) служит для регулирования подачи горючего газа в наконечник.

Наконечник состоит из трубки (3), инжектора (4), мундштука (5).

Трубка (3) имеет круглое сечение и служит для подачи горючего газа от крана (2) к инжектору (4).

Инжектор (4) закреплен на трубе (3) и имеет калиброванные отверстия, где горючий газ разгоняется до максимальной скорости.

На инжектор (4) установлен мундштук (5). Мундштук (5) имеет цилиндрическую форму с перфорированным днищем и служит для смешения атмосферного воздуха с горючим газом.

1.2.1 Работа

Для открытия/закрытия крана (2) необходимо повернуть рукоятку в направлении, соответствующем указывающим стрелкам З/О.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

Давление газа, подаваемого от источника газопитания, в горелку должно быть отрегулировано в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных или сетевых редукторов.

С момента запуска горелки до отключения горелки оператором горелки не должно допускаться приближение мундштука (5) горелки к поверхностям ближе, чем на 250 мм.

К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие техническое обучение.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте запрещается.

2.2 Подготовка изделия к использованию

Необходимо проверить, ниппель (1) и мундштук (5) на наличие грязи, масла и других инородных включений, препятствующих движению горючего газа и инжектированного атмосферного воздуха.

Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- закрыт ли кран (2), если кран (2) не закрыт, то закройте его;
- давление горючего газа в источнике газопитания должно быть в диапазоне указанном в таблице 1, если давление ниже диапазона указанного в таблице 1, то запускать горелку запрещается. Если давление горючего газа в источнике газопитания выше диапазона указанного в таблице 1, то в газовом тракте, подающем газ от источника газопитания непосредственно к горелке должен быть установлен газовый редуктор, обеспечивающий понижение давления до диапазона указанного в таблице 1.
- герметичность подсоединения рукава и всех разъемных соединений, если указанные соединения не герметичны, то запускать горелку запрещается до устранения не герметичности соединения;
- для подачи горючего газа от источника газопитания в горелку применяется рукав подсоединяемый к ниппелю (1), рукав должен быть I класса по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 12 мм.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Запуск горелки

- 2.3.1.1 Поднесите к мундштуку (5) факел или запальную горелку.
- 2.3.1.2 Установите кран (2) в положение 1/4 от полностью открытого.
- 2.3.1.3 Подожгите топливную смесь, выходящую из мундштука (5). Если топливная смесь не воспламенилась в течение 5 секунд, то необходимо отключить горелку согласно с пунктом 2.3.2 и проветрить помещение.
- 2.3.1.4 Поворотом крана (2) отрегулируйте пламя.
- 2.3.1.5 Горелка готова к работе.

2.3.2 Отключение горелки

- 2.3.2.1 Закройте кран (2).
- 2.3.2.2 Убедитесь в угасании факела пламени.

2.3.3 Меры безопасности при использовании изделия по назначению

- 2.3.3.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:
 - ПОТ РМ-019-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов»;
 - ПБ 11-401-01 «Правила безопасности в газовом хозяйстве металлургических и коксохимических предприятий и производств»;

- ПБ 11-493-02 «Общие правила безопасности для металлургических и коксохимических предприятий и производств»;
- ПБ 12-529-03 «Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления»;
- ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

2.3.3.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

2.3.3.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

2.4 Действия в экстремальных условиях

С момента запуска горелки до отключения горелки оператором горелки должно быть обеспечено горение топливной смеси на выходе из мундштука (5). При погасании топливной смеси (в частности: инцидент, критический отказ, авария) оператор горелки должен отключить горелку в соответствии с пунктом 2.3.2.

Критические отказы горелки:

- срыв пламени, в частности возникает при резком повороте рукоятки крана (2);
- хлопок, в частности возникает при невыполнении п. 2.3.1.3;
- обратный удар, в частности возникает при невыполнении п. 2.1.

3 Обслуживание и текущий ремонт

Обслуживание включает в себя:

- чистку, с периодичностью раз в неделю, от нагара и копоти инжектора (4) и мундштука (5), предварительно разобрав их;
- проверка, с периодичностью раз в месяц, всех разъемных соединений на герметичность методом обмыливания.

При потере краном (2) герметичности требуется заменить кран. После установки нового крана проверить его герметичность методом обмыливания.

При прогаре мундштука (5) требуется заменить мундштук.

4 Хранение

Условия хранения горелок — по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

5 Транспортирование

Условия транспортирования горелок — 1(Л) по ГОСТ 15150.

6 Ресурс, сроки служб и гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2 Назначенный срок службы горелки 24 месяцев с момента продажи.

6.3 Назначенный срок хранения горелки 36 месяцев с момента изготовления.

6.4 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев с момента продажи.

6.5 Критерии предельного состояния:

- нарушение герметичности уплотняющих поверхностей крана и/или кранов;
- нарушение целостности детали или деталей;
- прогар мундштука.

7 Сведения об утилизации

7.1 Горелку по истечению срока службы необходимо освободить от рабочих сред по технологии предприятия-владельца, демонтировать на отдельные составляющие и рассортировать по виду материала.

7.2 Металлоконструкции горелки по истечению срока службы не представляют опасности для здоровья человека и окружающей среды и должны быть подвергнуты утилизации в соответствии с методиками, утвержденными в установленном порядке.

7.3 Утилизацию резинотехнических изделий также производить в соответствии с установленными методиками.